

## SPANNTÉCHNIK

## Lang serviert das Automationssystem aus dem Werkzeugmagazin

Automatisiert fertigen ohne jegliches Palettenwechselsystem, ohne Zuführeinheit oder Roboter? In Kooperation mit Erst Maschinenbau präsentiert Lang Technik ein neues, patentiertes System, welches das Werkzeugmagazin einer Werkzeugmaschine in ein Automationssystem verwandelt. »Haubex«, die nach Aussage von Lang »einfachste Automationslösung der Welt« ermöglicht ein automatisiertes Fertigen mit jeder Werkzeugmaschine. Das Herzstück von Haubex stellt eine Spannmittelhaube dar, welche als Trägersystem für Schraubstock und Rohling dient und aus dem Werkzeugmagazin wie ein gewöhnliches Werkzeug eingewechselt wird. Durch den automatischen Spannmittelwechsel aus dem Werkzeugmagazin nutzt Haubex die vorhandenen Kapazitäten der Fräsmaschine und kommt dabei komplett ohne Zuführeinheit oder Roboter aus. Dies garantiert maximale Flexibilität in der Fertigungsplanung, da die Einheit nicht an eine bestimmte Maschine gebunden ist und folglich mit praktisch jeder Werkzeugmaschine automatisiert gefertigt werden kann. Da keinerlei zusätzliche maschinenseitige Kommunikation oder Installationsmaßnahmen notwendig sind, gestaltet sich die Inbetriebnahme völlig unproblematisch und ohne Stillstandzeiten innerhalb kürzester Zeit. Mit dem System lässt sich die Effizienz in



© Lang Technik

der Fertigung bereits ab Losgröße 2 steigern. Das Haubex-System besteht aus der Spannmittelhaube, dem MakroGrip Haubex 5-Achs-Spanner, dem QuickPoint Haubex Nullpunktspannsystem und den passenden Werkzeugaufnahmen vom Typ HSK 63, SK 40 und BT 40. Schraubstock und Nullpunktspannsystem werden dabei, wie man es von Lang kennt, rein mechanisch betätigt, was im Falle des Nullpunktspannsystems die Spannmittelhaube automatisiert übernimmt. Mit Haubex ermöglicht Lang Technik allen zerspanenden Betrieben einen einfachen, flexiblen und günstigen Einstieg in die Welt der Automatisierung. Bereits ab etwa 15 000 Euro lassen sich Kleinserien mit zehn Haubex-Einheiten automatisiert fertigen.

[www.lang-technik.de](http://www.lang-technik.de)

EMO Halle 1, Stand B36

# POWERMax

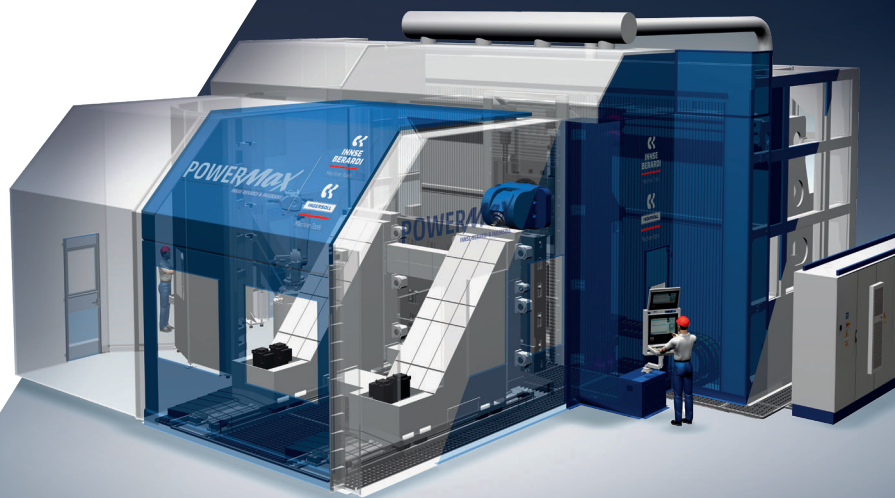
INNSE-BERARDI & INGERSOLL

## BEARBEITUNGSZENTRUM FÜR ALUMINIUM UND TITANIUM

### Höchste statische und dynamische Steifigkeit und maximale Produktivität

PowerMax ist ein horizontales 5-Achsen-Bearbeitungszentrum für die Luft- und Raumfahrt und allgemeinen Maschinenbau. Ein hochinnovatives System gewährleistet sehr hohe statische und dynamische Steifigkeiten.

- **Bearbeitung von Teilen aus Al und Ti mit komplexen Geometrien**
- **Hohe Genauigkeiten und Oberflächengüten über den gesamten Arbeitsraum**
- **Hervorragende dynamische Positioniergenauigkeit für eine konstante Zerspanungsleistung über den gesamten Arbeitsraum**
- **Reduzierte Bearbeitungszeit**
- **Hoher ROI / niedrige TCO**



**INNSE BERARDI**

Machine Tools

**INGERSOLL**

Machine Tools



**EMO**  
**ILANO**  
2 0 2 1  
fieraMilano 4-9 October

Scannen Sie den QR code und folgen uns  
PAV 3  
BOOTH F04-F06

Innse-Berardi S.p.A.  
Tel. +39 030 37061  
[marketing@innse-berardi.com](mailto:marketing@innse-berardi.com)  
[www.innse-berardi.com](http://www.innse-berardi.com)

Ingersoll Machine Tools Inc.  
Tel. +1 815 987 6000  
[info@ingersoll.com](mailto:info@ingersoll.com)  
[www.ingersoll.com](http://www.ingersoll.com)